

MASILLAS Y ENLUCIDOS RUALAIX

IMPRIMACIONES Y PUENTES ADHERENTES



Aplicación con rodillo sobre fondo de yeso.

01



LISTO AL USO

USO INTERIOR/EXTERIOR

EFECTO ANTI-EFLORESCENCIA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fijador-endurecedor pre-adherente penetrante en base disolvente.

Acción petrificante.

SOPORTES

- YESOS MUERTOS
- SUPERFICIES RASCADAS
- SUPERFICIES CALEADAS
- TEMPLES
- MORTEROS DE CEMENTO

PROPIEDADES Y USOS

- IMPRIMACIÓN PENETRANTE
- PRODUCTO AL DISOLVENTE
- PRODUCTO TRANSPIRABLE
- ACTÚA COMO IMPRIMACIÓN SELLADORA, PENETRANDO EN LOS SOPORTES, DANDO COMO RESULTADOS SUPERFICIES DURAS Y CONSISTENTES.
- MATERIAL LISTO AL USO
- ACTÚA COMO REGULADOR DE LA ABSORCIÓN DEL SOPORTE

MASILLAS Y ENLUCIDOS RUALAIX

IMPRIMACIONES Y PUENTES ADHERENTES

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, consistente, exento de humedad y libre de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa o cualquier tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto al soporte. Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento con **RX-524 CLEAN MUSG**. Si el soporte presenta trazas de salitre, procederemos a su eliminación con **RX-523 CLEAN SAL**.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

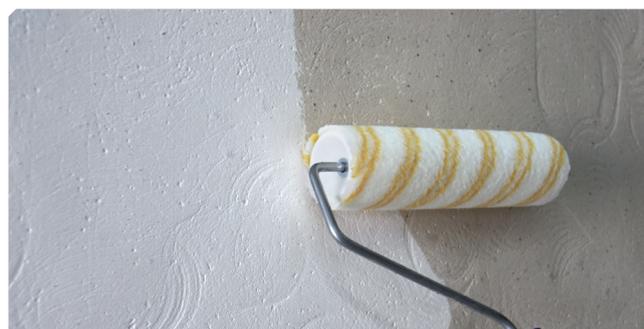
Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **FIJAPREN**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas. Si las fisuras son estructurales, se requiere la creación de juntas perimetrales en la fachada, con el fin de absorber y/o derivar el movimiento.

MODO DE EMPLEO

1. Material listo al uso. No diluir
2. Aplicar una única mano de imprimación a brocha, rodillo o pistola sobre toda la superficie de forma uniforme.



■ Soporte pulverulento.



■ Imprimación del soporte con FIJAPREN AL DISOLVENTE



■ Fondo viejo mal adherido



■ Fisuras superiores a 2 mm tratadas con masilla elástica

MASILLAS Y ENLUCIDOS RUALAIX

IMPRIMACIONES Y PUENTES ADHERENTES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad (S/ITE CI/53-L)	0.84 (g/ml)
Comportamiento al fuego	B - s1 - d0 Combustible
pH (S/ITE CI/18-L)	6.0 - 7.0
Punto de inflamación (Pensky-Martens)	8 - 10 °C
Limpieza herramientas	Con white spirit

RENDIMIENTO (S/ITE CI/62-L)	
litros de imprimación aplicados por m ² en condiciones normales de aplicación	0.140 - 0.160

TIEMPO DE SECADO EN PROFUNDIDAD (S/ITE CI/52-L)		
SOPORTE	ESPELOR MEDIO	TIEMPO
Escayola	Capa fina	20 - 25 min.
Cartón - yeso	Capa fina	30 min Aprox.

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - CATEGORÍA h2	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
750 g/l (2007) - 750 g/l (2010)	662.64 g/l máximo

EMBALAJE

FORMATO	25 L.	10 L.	5 L.	1 L.	0.5 L.
UD. /CAJA	-	-	2	9	9
PALETS	24 GARRAFAS	60 GARRAFAS	48 CAJAS	36 CAJAS	75 CAJAS

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea **RUALAIX** está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35° C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses.

PRIMEROS AUXILIOS-MEDIDAS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- **INHALACIÓN:** se recomienda, para uso prolongado el uso de mascarillas de filtro.
- **CONTACTO CON LOS OJOS:** en caso de llevar lentes de contacto, quitarlas. Lavar abundantemente los ojos con agua limpia y fresca durante por lo menos, 10 minutos, tirando hacia arriba de los párpados y buscar asistencia médica. Usar gafas protectoras.
- **CONTACTO CON LA PIEL:** lavar con agua y jabón o un limpiador de piel adecuado. Las cremas protectoras pueden ayudar a proteger las zonas de la piel expuestas.
- **INGESTIÓN:** si accidentalmente se ha ingerido, buscar atención médica inmediatamente y permanecer en reposo sin nunca provocar el vómito.

MASILLAS Y ENLUCIDOS RUALAIX

IMPRIMACIONES Y PUENTES ADHERENTES

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica, han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura y humedad ambiental).
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- Aconsejamos leer detenidamente el apartado **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**.
- Emplear el producto dentro de su tiempo de almacenamiento. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán acompañados de un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834 F.: 961.752.471
www.baixens.com

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37 F.: 0.800.90.20.52
www.baixens.com

BAIXENS PORTUGAL
2450109 NAZARE
(PORTUGAL)
T.: +34 961.750.834 F.: +34 961.752.471
www.baixens.com

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com - www.baixens.com

